

PRESENTAMOS
LOS NUEVOS ENVASES DE FIBRA KRAFT
HOMOLOGADOS
INTERNACIONALMENTE

- Embalaje directo en línea de envasado.
- Mayor resistencia al estocaje exterior.
- Fondo antigolpes.

nou pack

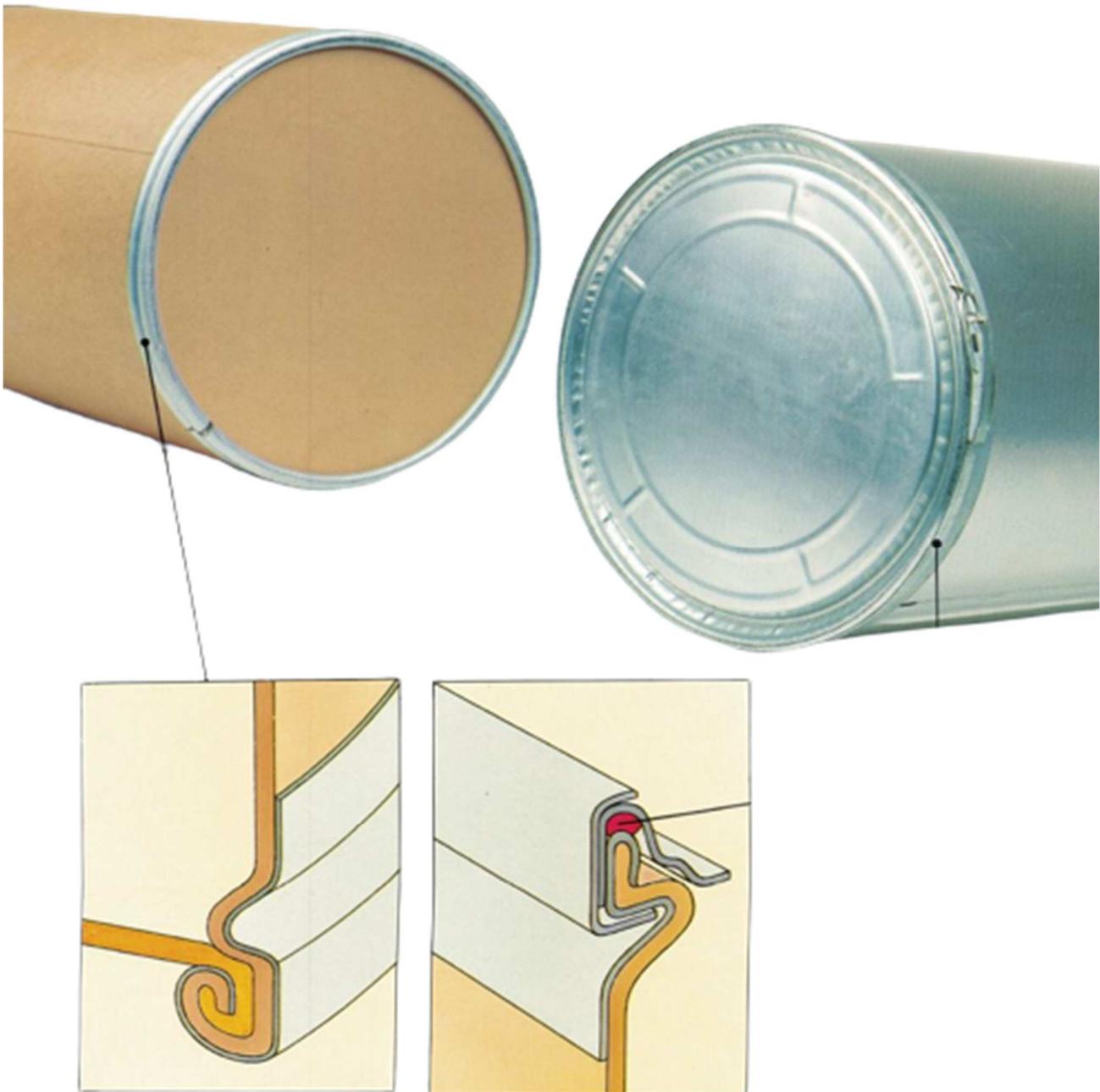


Fondo antigolpes

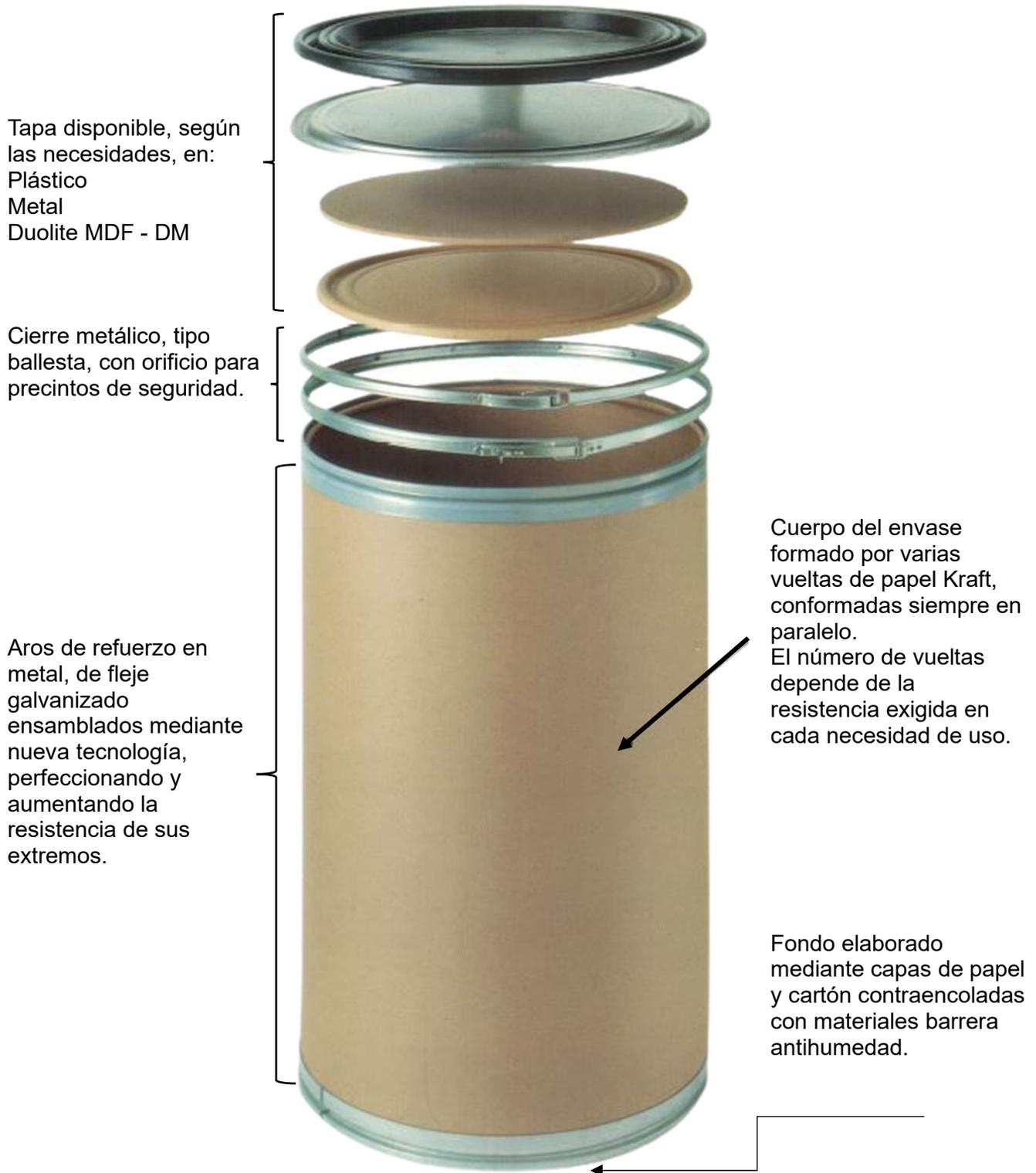
La tecnología empleada en el ensamblaje del fondo impide fugas del producto por rotura, ante la posibilidad de una caída, asegurando de manera perfecta el contenido del mismo en el envase.

Hermeticidad asegurada

Para máxima seguridad en el transporte de productos acuosos, NOUPACK puede incorporar una junta de estanqueidad en la tapa del envase que garantiza la total hermeticidad del mismo.



UN ENVASE ADECUADO PARA CADA NECESIDAD DE PRODUCTO





HOMOLOGACIONES

Las reglamentaciones internacionales en relación a las normas de seguridad son cada vez más exigentes. NOUPACK pone a su disposición envases homologados para el transporte de mercancías peligrosas.

Estos envases cumplen las recomendaciones ONU con la distintas reglamentaciones asociadas según clase de transporte: RTMD, ADR, RID, ADN, OMCI e IATA.

Dichas especificaciones las clasifican dentro de las categoría 1G.

En cuando a la naturaleza de los productos que se pueden admitir, según las recomendaciones ONU: grupos de embalaje I, II, III.

Tipos de productos permitidos según clasificación de materias peligrosas: 1, 4, 5, 6 y 8

ADAPTACIÓN MECÁNICA DE TRANSPORTE

Otra de las grandes ventajas de los envases NOUPACK consiste en su fácil manipulación, apilación y transporte, lo que representa importantes ahorros de tiempo y espacio.

Mecánicamente, por medio de carretilla elevadora o por pinzas Lift o Matic para 2 ó 4 envases. Estas pinzas permiten a la vez apilar los envases sin paletización.

Los envases pueden también retractilarse para el transporte a destino en grupos de varias unidades. Manualmente, mediante asas portadora para traslados individuales cómodos y sin grandes esfuerzos.



UN NUEVO CONCEPTO DE ENVASES FIBRA KRAFT

Revestimiento exterior

Los envases con un recubrimiento exterior adecuado permiten ser expuestos temporalmente a la intemperie en condiciones adversas.

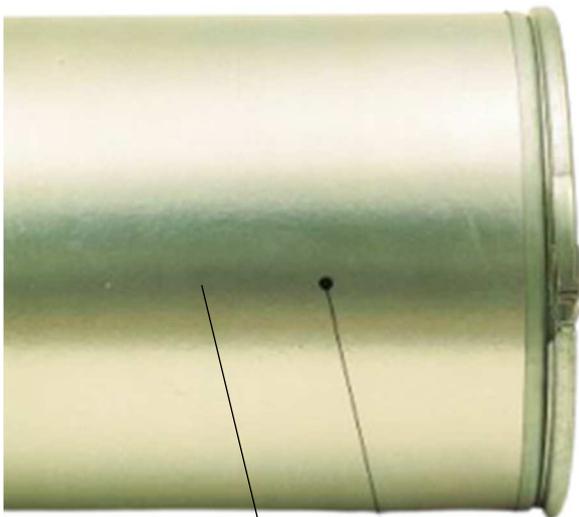
Asimismo es posible revestir exteriormente el envase con papel de color, según las distintas necesidades o preferencias de cada cliente.

Revestimiento interior

Los envases NOUPACK han sido concebidos para el envasado de productos que pueden:

- Alterarse con la humedad
- Ser agresivos
- Ser semilíquidos o pastosos

Este sistema de recubrimiento interior permite el envasado directo del producto sin necesidad de incorporar bolsa de polietileno.



CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

Diámetros Interiores (mm)	Volúmenes (litros)	Alturas (mm)
250	De 10 a 20	De 230 a 420
300	De 15 a 40	De 230 a 580
360	De 40 a 80	De 430 a 840
380	De 40 a 100	De 380 a 900
455	De 78 a 150	De 500 a 970
510	De 120 a 200	De 630 a 1020
571,5	De 160 a 250	De 660 a 1030

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Ligero	Compatibilidad química	Revestimiento interior
Resistencia mecánica	Impermeabilidad	Revestimiento exterior
Económico	Estanqueidad	Cuerpo impermeable
Gran variedad de dimensiones	Estocaje	Asas portadoras
Ecológico	Carga	Saco polietileno
Fácil destrucción	Manipulación automatizable	Impresión
Ausencia de corrosión	Fácil containerización	Personalización



ENVASES NOUPACK, S.A.

Calle Fresa 14 Pol. Ind. Can Roca 08292 Esparreguera (Barcelona)
☎ 937 773 761 📱 644 886 772 ✉ noupack@envasesnoupack.com
www.envasesnoupack.com